

**PUBBLICITÀ PATRIMONIALE ANNO 2010**

(Art. 2 legge n. 441/1982)

 Cognome **CAPODICI** Nome **SALVATORE**

 Nato/a a **PATTI** (**ME**) il **12/2/1961**.

 Residente a: **20093 COLOGNO M. SE** (**MI**)  
 (*Facoltativo*) c.a.p. **comune** **prov. Via/P.za** **civico**

 Carica ricoperta nella Provincia di Milano: **CONSIGLIERE**
**QUADRO RIEPILOGATIVO DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE**

BENI IMMOBILI		
NATURA DEL DIRITTO	DESCRIZIONE	COMUNE E PROVINCIA
Proprietà 50%	APPARTAMENTO + BOX APPARTAMENTO + BOX APPARTAMENTO	COLOGNO MONZESE (MI) SERINA (BG) PATTI (ME)
Diritti reali parziali		

BENI MOBILI		
TITOLARE	DESCRIZIONE VEICOLO/IMBARCAZ.	ANNO IMMATRICOLAZIONE
Proprietario	AUTO FORD MONDEO	2001
	AUTO HONDA INSIGHT IBRIDA	2009

PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ		
TITOLO	DENOMINAZIONE SOCIETÀ	N. AZIONI / QUOTE POSSEDUTE
Possesso azioni	/	/
Possesso quote societarie	/	/
Cariche rivestite (*)	/	<input type="checkbox"/> Amministratore <input type="checkbox"/> Sindaco

(\*) barrare solo la casella che interessa

segue pag. 2

<b>Propaganda elettorale (1)</b>	
Dichiaro che per la propaganda elettorale per la mia elezione ho sostenuto spese ed assunto le seguenti obbligazioni	€. _____.____,____
Dichiaro che per la propaganda elettorale per la mia elezione mi sono avvalso/a esclusivamente di materiale e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito di appartenenza	<input type="checkbox"/> <i>barrare la casella in caso di risposta affermativa</i>

*(1) da compilare solo nel caso di prima dichiarazione resa quale Amministratore Provinciale*

REDDITO DA LAVORO / -----	€. 51.008,00
Indennità di carica percepita	€. 24.733,00
REDDITO COMPLESSIVO	€. 76.293,00
REDDITO IMPONIBILE	€. 75.988,00

Alla presente dichiarazione si allega (barrare la casella):

- copia della dichiarazione dei redditi riferita ai redditi conseguiti nell'anno 2010 (Modello 730/2011) oppure copia del modello UNICO 2011 (periodo d'imposta 2010) o autocertificazione;
- copia della dichiarazione dei redditi riferita ai redditi conseguiti nell'anno 2010, presentata dal coniuge non separato e/o dai figli conviventi (se consenzienti).

Dichiaro sotto la mia responsabilità che la dichiarazione presentata corrisponde al vero.

Data 7 SETTEMBRE 2012 Firma



Il sottoscritto Segretario Generale della Provincia di Milano attesta che l'antescritta dichiarazione, corredata degli allegati, viene depositata presso il mio ufficio in Milano, oggi 19/09/2012

Il Segretario Generale  
(Dott. Alfonso De Stefano)  
*Firmata digitalmente*

o  
Il Vice Segretario Generale  
(Dott. Francesco Puglisi)  
*Firmata digitalmente*

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del T.U. 445/2000 e del D.Lgs 82/2005 e rispettive norme collegate.